## SEMICONDUCTOR ELEMENT

Patent number:

JP5166973

**Publication date:** 

1993-07-02

Inventor:

OGATA RYOJI

Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

Classification:

- international:

H01L23/04; H01L23/28; H05K13/04

- european:

Application number:

JP19910336482 19911219

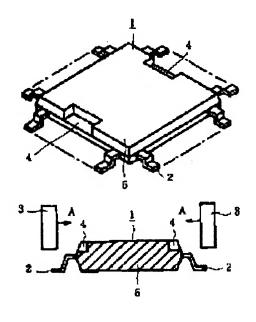
Priority number(s):

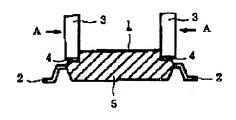
JP19910336482 19911219

Report a data error here

### Abstract of JP5166973

PURPOSE:To enable a semiconductor element to be positioned and transferred concurrently by a method wherein at least two or more cutout grooves are provided on the resin molded part of the semiconductor element confronting each other. CONSTITUTION: Transfer pawls 3 which transfer a semiconductor element I and two cutout grooves 4 provided on the resin molded part of the semiconductor element 1 confronting each other so as to serve as a positioning and fixing means which enables the transfer pawls 3 to be engaged with the semiconductor element 1 are provided. For instance, the cutout grooves 4 provided on both sides of the semiconductor element 1 are engaged with the transfer pawls 3 which are made to move in the direction of an arrow A by a first drive device, whereby the semiconductor element 1 is positioned and fixed. Then, the semiconductor element I is transferred to a device of a following stage by second drive device which fixes the semiconductor element 1. By this setup, the semiconductor element 1 can be positioned and transferred concurrently without using a suction device.





Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

# 特開平5-166973

(43)公開日 平成5年(1993)7月2日

(51) Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
H01L	23/28	J	8617-4M		•	
	23/04	D	7220-4M			
H05K	13/04	В	8509-4E			
		М	8509-4E			

## 審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

(21)出願番号	特 <b>顕</b> 平3-336482	(71)出願人	000006013		
			三菱電機株式会社		
(22)出顧日	平成3年(1991)12月19日		東京都千代田区丸の内二丁目2番3号		
•		(72)発明者	尾形 良二		
			熊本県菊池郡西合志町御代志997 三菱電		
			機株式会社熊本製作所内		
		(74)代理人	弁理士 高田 守 (外1名)		
		1			

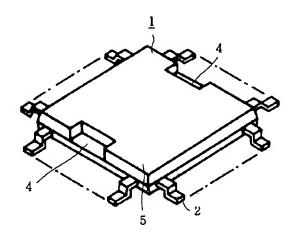
## (54) 【発明の名称】 半導体素子

## (57)【要約】

【目的】 半導体案子に位置決めおよび搬送が可能な部 分を設ける。

【構成】 半導体素子1の樹脂成形部5に切欠溝4を対 向する両側面に少なくとも2個所設けたものである。

【効果】 搬送爪で半導体素子の位置決めと搬送ができ るので、他の位置決め機構が不要となり、真空吸着を行 わないので、静電気の帯電がない。



- 1 半導体素子
- 2 リード
- 4 切欠溝
- 5 樹脂成形部

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 搬送爪の係合により位置決めされ、かつ 搬送される半導体素子の樹脂整形部に前記搬送爪を係合 する手段として切欠費またはテーパ穴を対向する位置に 少なくとも2個所設けたことを特徴とする半導体素子。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、搬送爪で、位置決めと 搬送が行われる半導体素子に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】図5は従来の半導体素子を示す斜視図 で、図6(a), (b)は、図5の保持動作を示す側面 図である。これらの図において、1は半導体素子、2は リード、5は半導体素子1の樹脂成形部、7は前配半導 体素子1を真空吸着する吸着パッド、8は前記半導体素 子1を保持するための開閉動作を行う位置決め具であ る。

【0003】次に、動作について説明する。半導体素子 1を搬送する場合は、図示しない吸引装置により真空吸 れ、かつ図示しない駆動装置により位置決め具8が図6 (a) の矢印A方向に移動して、図6(b) に示すよう に、半導体素子1を正確に位置決めしたのち次段の装置 へ搬送していた。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】 従来の半導体素子1の 位置決め搬送では、吸着パッド7で樹脂成形部5を真空 吸着していたので、半導体素子1に静電気が帯電した り、また、位置決めのため、吸着パッド7の他に位置決 め具8を必要とするなどの問題点があった。

【0005】本発明は、上記のような問題点を解消する ためになされたもので、半導体案子を吸着することな く、位置決めと取り出しとができる半導体素子を得るこ とを目的とする。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】本発明に係る半導体素子 は、半導体素子の樹脂成形部に搬送爪を係合する手段と して切欠滯またはテーパ穴を対向する位置に少なくとも 2個所設けたものである。

## [0007]

【作用】本発明においては、半導体素子の樹脂成形部に 切欠滯またはテーパ穴が形成され、この切欠滯またはテ 一パ穴に係合した搬送爪により半導体素子の位置決めと 搬送が行われる。

### [0008]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図について説明す る。図1は本発明の一実施例を示す斜視図、図2 (a), (b) はいずれも図1の動作を示す一部破断側 面図である。これらの図において、図5、図6と同一符

号は同一部分を示し、3は前記半導体素子1を搬送する 搬送爪、4は前記半導体素子1に搬送爪3を係合するこ とにより位置決め固定する手段として樹脂成形部5の対 向する位置に2個所形成した切欠滯である。

【0009】次に、動作について説明する。半導体素子 1の樹脂成形部5の両側面に形成された切欠溝4に、図 示されない第1の駆動装置より搬送爪3が矢印A方向に 移動して係合することにより位置決め固定され、次い で、半導体素子1を固定する図示しない第2の駆動装置 10 により半導体素子1を次段の装置へ搬送する。

【0010】なお、上記実施例では、樹脂成形部5の左 右両辺に切欠滯4を設けたものについて説明したが、樹 脂成形部5の各辺に切欠溝4を設けてもよい。

【0011】図3は本発明の第2の実施例を示す斜視 図、図4は、図3の動作を示す断面図である。これらの 図において、図1、図2と同一符号は同一部分を示し、 6 は前記樹脂成形部 5 の表面部分に半導体素子 1 を位置 決め固定する手段として形成したテーパ穴で、2個所以 上設けてもよい。また、図4に示す搬送爪3の下方部分 引する吸着パッド7が樹脂成形部5を吸着して取り出さ 20 にはテーパ穴6に対応したテーパ部3aが形成されてい

> 【0012】次に、動作について説明する。搬送爪3は 図4の矢印B方向に下降すると、テーパ部3aがテーパ 穴6に挿入される。次いで、矢印A方向に移動すること により、半導体桊子1が位置決めされ固定される。ま た、この第2の実施例の場合も第1の実施例を同様の効 果を奏する。

#### [0013]

【発明の効果】以上説明したように、本発明は、半導体 30 素子の樹脂成形部に切欠滯またはテーパ穴を対向する位 置に少なくとも2個所設けたので、半導体素子の位置決 めと同時に搬送ができるので、搬送装置が簡略化され、 また、従来樹脂成形部に真空吸着を行った場合の静電気 の帯電による半導体素子の品質低下が防止できる等の利 点を有する。

## 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の第1の実施例を示す斜視図である。
- 【図2】図1の動作を示す一部破断側面図である。
- 【図3】本発明の第2の実施例を示す斜視図である。
- 【図4】図3の動作を示す一部破断側面図である。
- 【図5】従来の半導体素子を示す斜視図である。

# 【図6】図5の保持動作を示す側面図である。

### 【符号の説明】

- 1 半導体素子
- 2 リード
- 3 搬送爪
- 4 切欠澧
- 5 樹脂成形部
- 6 テーパ穴

40

